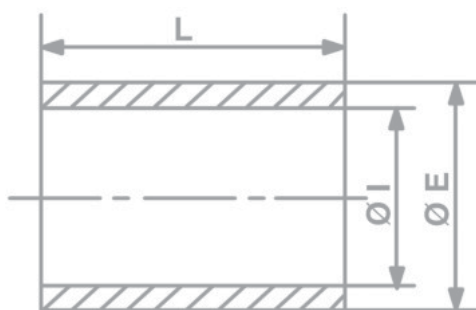


COUSSINETS PEL

USURE, GRIPPAGE, PRESSION SPÉCIFIQUE ÉLEVÉE

Bague de frottement en acier caractérisée par un conditionnement mécanique (striage) de la surface frottante suivi d'un traitement thermochimique imprégné.



CARACTÉRISTIQUES DE LA SURFACE

La zone de frottement présente une multitude de canaux orientés préférentiellement au sens de mouvement. La présence de ces canaux se justifie par une réserve de lubrifiant dans le cas de graissage aléatoire, par une meilleure répartition des charges et par la création de pièges à particules pour les cas d'ambiances quelque peu abrasives. Le traitement thermochimique imprégné confère simultanément une très grande dureté superficielle, une bonne faculté d'accommodement, une excellente tenue à l'usure et au grippage et une bonne tenue à la corrosion.

CONDITIONS D'UTILISATION

PRESSION ADMISSIBLE

Jusqu'à 1000 bars (en surface projetée), au-delà, nous consulter.

VITESSE ADMISSIBLE :

De 0 à 0,5 m/s, au-delà, nous consulter.

LUBRIFICATION PÉRIODIQUE :

Toutes les huiles et graisses sont compatibles avec le traitement.

JEU DE FONCTIONNEMENT :

De 3/10^e à 3/100 mm suivant diamètres et applications

TEMPÉRATURE D'UTILISATION :

Jusqu'à 300° C, au-delà, nous pouvons réaliser des bagues PEL avec conditionnement spécial pour températures élevées.

APPLICATIONS

SECTEUR TRAVAUX PUBLICS

- articulations de pelles mécaniques
- articulations de chargeuses
- paliers d'élévateurs
- articulation de pied de bielle de pompe à piston

SECTEUR SIDÉRURGIE

- articulations de chaînes de ripage
- articulations de fermeture de moules
- paliers de roue de four à sole

SECTEUR AGRICOLE

- paliers de matériels agricoles
- articulations de ponts avants de tracteur

SECTEUR TRANSPORT

- articulations de ressorts de suspension
- articulations de timonerie de frein etc.

ANTAGONISTES

AXE en XC 38 + trempe superficielle + Cr dur

AXE en 35 CD4 + trempe superficielle + Cr dur

AXE en 35 CD4 + trempe superficielle

AXE en 20 NC2 cémenté trempé

AXE en 35 CD4 + sursulf + enduction SDA

DIMENSIONS STANDARD

Cotes en mm					
Ø I H9	Ø E p6	L (MAXI.)	Ø I H9	Ø E p6	L (MAXI.)
20	26	50	65	76	120
20	27		68	78	
22	28	50	70	78	120
22	28		70	80	
22	29		70	85	
24	30	60	72	80	120
25	31	65	75	83	120
30	36	70	80	88	120
30	38		80	94	
32	38	80	80	100	
35	41	85	82	90	120
40	48	100	82	93	
40	50		82	94	
42	50	105	85	93	120
45	53	110	90	100	120
45	56		95	105	120
48	56	120	100	110	120
50	58	120	105	115	150
50	60		110	120	150
52	60	120	115	125	150
55	63	120	120	135	150
56	64	120	130	150	160
60	68	120	140	160	170
60	70		150	175	180
60	75		160	185	180
60	76		170	195	200
60	80		180	200	200
64	72	120			

Sur demande nous pouvons réaliser des coussinets PEL hors standard tels que : $20 < \varnothing i \leq 180$